

## CENTRO DI LAVORO SCM MOD. WINDOR 1



**Descrizione:** CENTRO DI LAVORO SCM MOD. WINDOR 1 - a norme CE Dotazioni standard: - unità elettronica di comando "CONTROL 100 PC" - lubrificazione manuale viti a ricircolo di sfere e guide prismatiche - l'avviamento stella/triangolo dei gruppi operatori è comandato da CN - guida di sinistra in profilatura con posizionamento orizzontale pneumatico - possibilità in tenonatura di lavorare pezzi in singolo o in coppia - predisposizione per ritorno pezzi o banco di accumulo - allestimento CE (include freni automatici su tutti i motori) Opt: - carrello per la sbattentatura di ante strette \*per ante comprese fra 300/600 mm. - variatore per avanzamento profilatrice \* velocità da 4 a 10 mt/min. Caratteristiche tecniche: - lunghezza min lavorabile mm. 200 - lunghezza max lavorabile mm. 3000 - larghezza min mm. 40 - larghezza max di lavoro mm. 200 - spessore min pezzo mm. 40 - spessore max pezzo mm. 140 - altezza guide di Dx mm. 90 - profondità di spina, con diam. max a tenonare mm. 320, mm. 105 - inclinazione tenonatura  $+60^\circ$  - velocità avanzamento carro per tenonare 0/12 m/min. - velocità avanzamento profilatura 6 m/min. Composizione: - GRUPPO INTESTARE - TOUPIE A TENONARE \*con ATTACCO RAPIDO HSK85S \*potenza motore HP 15 (anziché HP 10) - TOUPIE A PROFILARE - TOUPIE A PROFILARE - DUO: dispositivo per il recupero listello fermavetro (posto in orizzontale) e/o sede ferramenta (posto in verticale)

**Marca:** Scm  
**Modello:** WINDOR 1  
**Stato:** Buono



